

NEWSRELEASE



社名の由来である "若きウェルテルの悩み"のヒロイン 『シャルロッテ』

株式会社ロッテ 2025年5月8日(木)

ロッテ滋賀工場にカーポート型太陽光発電設備を新設 年間約300トンのCO2排出量を削減!

株式会社ロッテ(代表取締役社長執行役員 中島英樹、以下 ロッテ)は、滋賀工場(滋賀県近江八幡市)の従業員駐車場の一部にカーポート型太陽光発電設備を新設し、2025年5月より稼働を開始しました。同設備で発電した電力は隣接する自社工場で使用し、年間約300トンのCO2排出量の削減を見込んでいます。



ロッテ滋賀工場



今回設置したカーポート型太陽光発電設備

カーポート型太陽光発電設備は駐車場の上部空間のみを利用するため、駐車スペースを圧迫することなく発電ができるなど、土地の有段活用が可能になります。また、災害時等においても電力が利用できるため、事業の災害体制強化、地域のレジリエンス強化につなげることも期待されています。

■ロッテ滋賀工場 カーポート型太陽光発電設備概要

・太陽光パネル:945枚

・総パネル面積:約2,500平方メートル

·発電容量:約450kW

·想定年間発電量:約700MWh

·想定年間CO2排出量削減量:約300t-CO2

ロッテでは、サステナビリティ目標「ロッテ ミライチャレンジ 2048」を掲げて、サステナビリティ経営を推進しています。その中で、2028年度までにエネルギー起源CO2排出量(Scope * 1、2)を2019年度比で23%以上削減すること、さらに、2048年度までにカーボンニュートラル達成を目標に掲げており、達成に向けて省エネルギー活動と再生可能エネルギーの活用を推進しています。

サステナビリティ目標「ロッテ ミライチャレンジ 2048 |

https://www.lotte.co.jp/corporate/sustainability/

*GHGプロトコルに基づく排出量の算定範囲 Scope1:事業者自らによる直接排出

Scope2:他社から供給された電気、熱・蒸気の使用に伴う間接排出Scope3:サプライチェーンに関わるScope1、2以外の間接排出

